

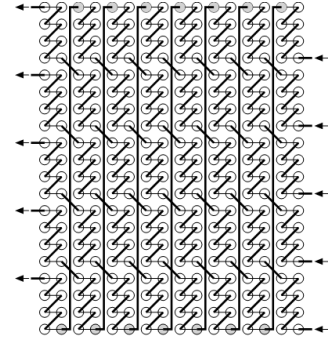
Zeller Consulting Suisse
Dipl.-Ing. Marin Zeller, TU, VDI
Jurastrasse 35
CH-3063 Ittigen

www.zcs.ch
info@zcs.ch
+41 (0)79 222 66 42

KVS!

Lamellierte Wärmeaustauscher für KV-Systeme

Die Bezeichnung **Wärmetauscher** ist nicht korrekt, ist doch die Übertragung von Energie kein Tauschgeschäft. **Wärmeaustauscher** lautet die korrekte Bezeichnung. Die interne hydraulische Schaltung mit einem Höchstanteil an Gegenstrom wurde durch uns im Jahr 1985 entwickelt, kann in der Einbaulage entlüftet und entleert werden und wird von zahlreichen Firmen ausgeführt.



Empfohlene Firmen	WT-Rohranordnung	WT-Rohre	Lamellen	Bemerkungen
www.walterroller.de	35x35 mm fluchtend	12.4x0.35 mm	0.2 mm	Baumusterprüfung beim TUEV
www.wts-produktion.ch	35x35 mm fluchtend	13.1x0.35 mm	0.2 mm	Baumusterprüfung bei der HSLU
www.lwttag.ch	35x35 mm fluchtend	12.6x0.35 mm	0.2 mm	---
www.wtk-germany.de	32x32 mm fluchtend	12.4x0.35 mm	0.2 mm	Baumusterprüfung beim TUEV
www.wtk-germany.de	32x32 mm versetzt	12.4x0.35 mm	0.2 mm	Baumusterprüfung beim TUEV
www.tps-imp.si	33x33 mm fluchtend	12.4x0.35 mm	0.2 mm	Preislich vorteilhafte Fertigung
www.tps-imp.si	33x29 mm versetzt	12.4x0.35 mm	0.2 mm	Preislich vorteilhafte Fertigung
www.hpmtherm.eu	30x30 mm fluchtend	13.1x0.35 mm	0.2 mm	Preislich vorteilhafte Fertigung

Nicht empfohlene Firmen

www.konvekta.ch
www.flaktgroup.com
www.waetas.de
www.apess.de
www.btnsa.com
www.dbmcoils.com



Warum wir diese Firmen nicht empfehlen und deren Wärmeaustauscher selber niemals einsetzen würden, dürfen wir hier nicht schreiben, wollen wir keine rechtlichen Probleme bekommen. Rufen Sie uns doch einfach an, um unsere Begründung zu erfahren und uns darüber fachlich zu unterhalten, bevor Sie eine Entscheidung treffen, die sie später eventuell bereuen könnten.

Offerten sollten folgende Angaben enthalten, was bei Anlieferung unbedingt zu kontrollieren ist

1. Stärke der WT-Rohre minimal 0.35 mm, Bögen minimal 0.5 mm.
2. WT-Rohre beidseitig mit gelöteten Bögen, wodurch eine falsche Verschaltung korrigiert werden kann.
3. Stärke der Lamellen minimal 0.2 mm, was eine Hochdruckreinigung ermöglicht.
4. Schwach geprägte oder wenn möglich glatte Lamellen, was die luftseitigen Druckverluste reduziert.
5. **Achtung!** Ein TUEV Süd Stempel auf Offerten kann irreführend sein, da mehrheitlich nur ein Qualitätsfertigungsnachweis nach DIN EN ISO 9001 erfolgte, was mit einer echten **Baumusterprüfung** nichts zu tun hat, wo Leistung und Druckverluste mit der eingesetzten Software verglichen werden.